

## Trellex Staubdichtungs-System

Staub verursacht große Probleme! Die heutigen Produktionsverfahren im Bergbau und in der mineralverarbeitenden Industrie erzeugen viel gefährlichen Staub. Staub ist nicht nur eine Gesundheitsgefahr, er erhöht auch den Verschleiß an Maschinen und Ausrüstungen, begünstigt die Korrosion, erschwert die Wartung und trägt zur Steigerung der Instandhaltungskosten bei.

Mit dem Staubabdichtungssystem von Trellex erreichen Sie eine fast 100%-ige Staubdichtigkeit. Mit einfachen, standardisierten Komponenten wird die Staubdichtung genau an die Anlage angepasst.

Ein weiterer Vorteil der Trellex-Staubabdichtung besteht in der erheblichen Lärmreduzierung, die in vielen Fällen bis zu 10 – 12 dB beträgt.

### Funktion und Vorteile

Das Trellex Staubdichtungs-System hält den Staub zurück und bietet daneben folgende Vorteile

- Ein besseres Arbeitsumfeld
- Weniger Verschleiß
- Schnelle, einfache und gefahrlose Wartung
- Weniger Lärmbelästigung

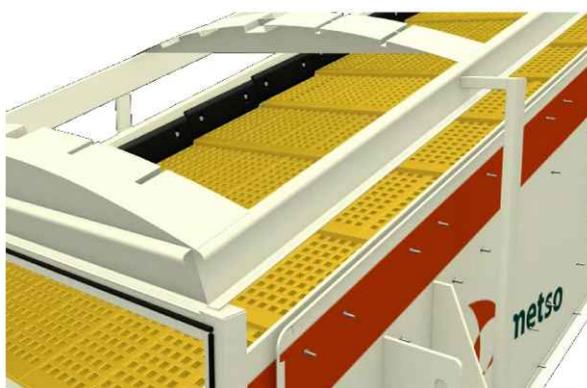


Abb 1. Beispiel einer Dachkonstruktion mit Dachbögen

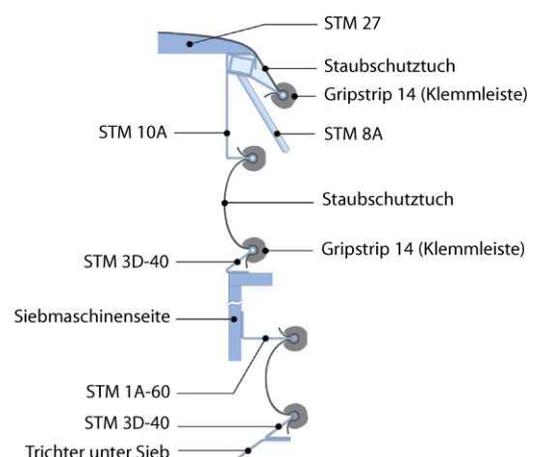
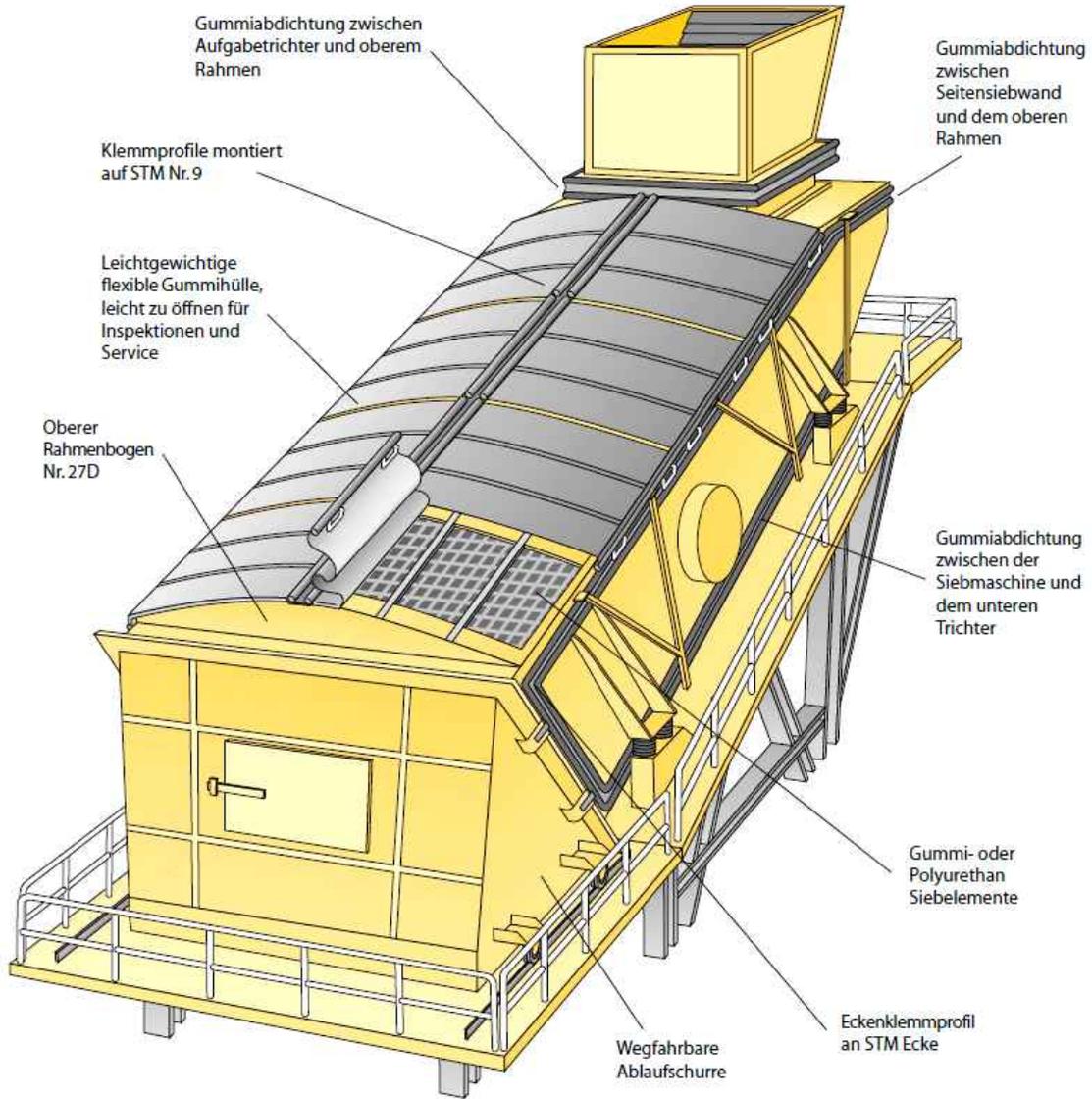


Abb 2. Typischer Querschnitt durch ein staubgekapseltes Sieb

Trellex Staabdichtungs-System



## Trellex Staubdichtungs-System

Trellex Staubabdichtungskomponenten		
Komponente	Abmessungen mm	
STM 3A-40 STM 1A-60	L = 3600	
STM 3B-40	L = 3600	
STM 3D-40	L = 3600	
STM 1-60 STM 1-95	L = 3600	
STM 17-40 STM 17-60	110 x 110	
STM 19-40 STM 19-60	110 x 110	
STM 4-40 STM 4-60	110 x 110	
STM 4B-40 STM 4B-60	110 x 110	
STM 22B-40	110 x 110	
STM 2-40 STM 2-60	110 x 110	
STM 20-40	130 x 130	
STM 10A	L = 3600	
Std AF HT	1350 x 20000 x 2	

Std: Standard Staubschutzruch, -40 bis +50°C  
 AF: Anti-Flame Staubschutzruch (schwer entflammbar), -30 bis +70°C  
 HT: High Temp. Staubschutzruch, -30 bis +130°C

Komponente	Abmessungen mm	
STM 27D END STM 27D END STM 27D END	L < 1500 1500 < L < 1800 L > 1800	
STM 27D MID. STM 27D MID. STM 27D MID.	L < 1500 1500 < L < 1800 L > 1800	
STM 28A	60 x 40 x 3-3000	
STM 28B	80 x 40 x 3-3000	
STM 28D	25 x 25 x 2-1350	
Gripstrip 14 (Nutmutter)	L = 1350	
Gripstrip C 14-55V (Nutmutter)	150 x 150	
Gripstrip C 14-55H (Nutmutter)	150 x 150	
STM 9	L = 1350	
STM 8A	L = 1350	

## Staubschutztücher und Klemmprofile aus Gummi

Artikel Nr.	Artikel	Beschreibung	Abmessung	Gewicht
75093	Typ 1414	Staubschutztuch Normalqualität	1350x20.000x2	2,0 kg/m <sup>2</sup>
6650072	Typ 1414	Staubschutztuch Normalqualität	1500x20.000x2	2,0 kg/m <sup>2</sup>
101543	Typ 1518 S	Staubschutztuch flammwidrig	1350x20.000x2	2,7 kg/m <sup>2</sup>
2332930	Typ 4896 T	Staubschutztuch Temp. 135°C	1350x20.000x2	2,3 kg/m <sup>2</sup>
auf Anfrage	Typ 554	Staubschutztuch antistatisch	1350x20.000x2	2,3 kg/m <sup>2</sup>
75085	Typ 14	gerade Klemmleiste	L = 1350 mm	1,1 kg/Stk
75119	Typ 14-55H	Ecke R55 (horizontal)	L = 150 mm	0,3 kg/Stk
75101	Typ 14-55V	Ecke R55 (vertikal)	L = 150 mm	0,3 kg/Stk

## STM-40 System - gerade und gebogene Stahlprofile 40 mm breit

Artikel Nr.	Artikel	Beschreibung	Abmessung	Gewicht
2246970	STM 3A-40	gerades Profil	L = 3600 mm	5,4 kg/Stk
2247000	STM 3B-40	gerades Profil	L = 3600 mm	5,4 kg/Stk
2128240	STM 3D-40	gerades Profil	L = 3600 mm	5,4 kg/Stk
2247540	STM 2-40	Ecke passend zu STM 3A	L = 100 mm	0,2 kg/Stk
2332690	STM 17-40	Ecke passend zu STM 3A	L = 100 mm	0,2 kg/Stk
371039	STM 4-40	Ecke passend zu STM 3A, 10A	L = 110 mm	0,3 kg/Stk
2332910	STM 4B-40	Ecke passend zu STM 3B-40	L = 110 mm	0,2 kg/Stk
372961	STM 19-40	Ecke passend zu STM 3A	L = 100 mm	0,3 kg/Stk
372979	STM 20-40	Ecke passend zu STM 3A, 10A	L = 100 mm	0,3 kg/Stk
2332920	STM 22B-40	Ecke passend zu STM 3B	L = 100 mm	0,3 kg/Stk

## STM-60 System - gerade und gebogene Stahlprofile 60 mm breit

Artikel Nr.	Artikel	Beschreibung	Abmessung	Gewicht
2246900	STM 1-60	gerades Profil	L = 3600 mm	4,0 kg/Stk
2246930	STM 1A-60	gerades Profil	L = 3600 mm	5,0 kg/Stk
257659	STM 2-60	Ecke passend zu STM 1, 1A	L = 100 mm	0,3 kg/Stk
2247520	STM 4-60	Ecke passend zu STM 1, 1A	L = 100 mm	0,4 kg/Stk
372938	STM 17-60	Ecke passend zu STM 1, 1A	L = 100 mm	0,3 kg/Stk
2247530	STM 19-60	Ecke passend zu STM 1, 1A	L = 100 mm	0,3 kg/Stk
2247020	STM 4B-60	Ecke passend zu STM 1	L = 100 mm	0,4 kg/Stk

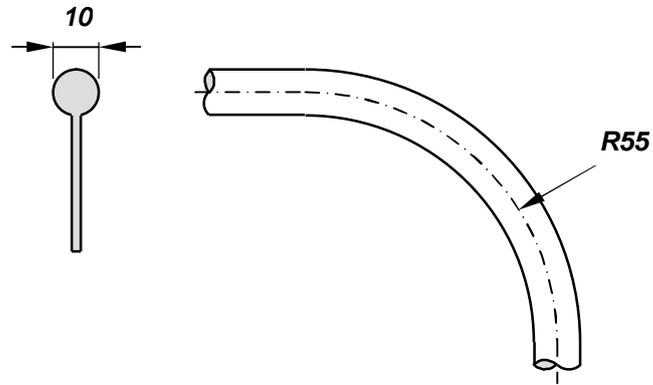
## STM Sonderteile

Artikel Nr.	Artikel	Beschreibung	Abmessung	Gewicht
2247310	STM 8A	Spanneisen mit Handgriff	L = 1350 mm	3,1 kg/Stk
371054	STM 9	obere Mittelschiene	L = 1350 mm	5,3 kg/Stk
2247070	STM 10A-40	obere Seitenschiene	L = 3600 mm	17 kg/Stk
2128300	STM 27D	Haubenprofil – End (B=160)	L ≤ 1800 mm*	6,0 kg/m
2247490	STM 27D	Haubenprofil – Middle (B=200)	L ≤ 1800 mm*	6,0 kg/m
2128310	STM 27D	Haubenprofil – End (B=160)	L > 1800 mm*	6,0 kg/m
2247500	STM 27D	Haubenprofil – Middle (B=200)	L > 1800 mm*	6,0 kg/m
2332790	STM 28A	Stützbein (RHS 80x40x3)	L = 3000 mm	4,4 kg/m
2333520	STM 28B	Stützbein (RHS 80x40x3)	L = 3000 mm	5,4 kg/m
2333510	STM 28D	Unterstützung (RHS 25x25x2)	L = 1350 mm	1,5 kg/m
2247120	STM 1-95	Flacheisen (gerades STM Profil)	L = 3600 mm	6,0 kg/Stk

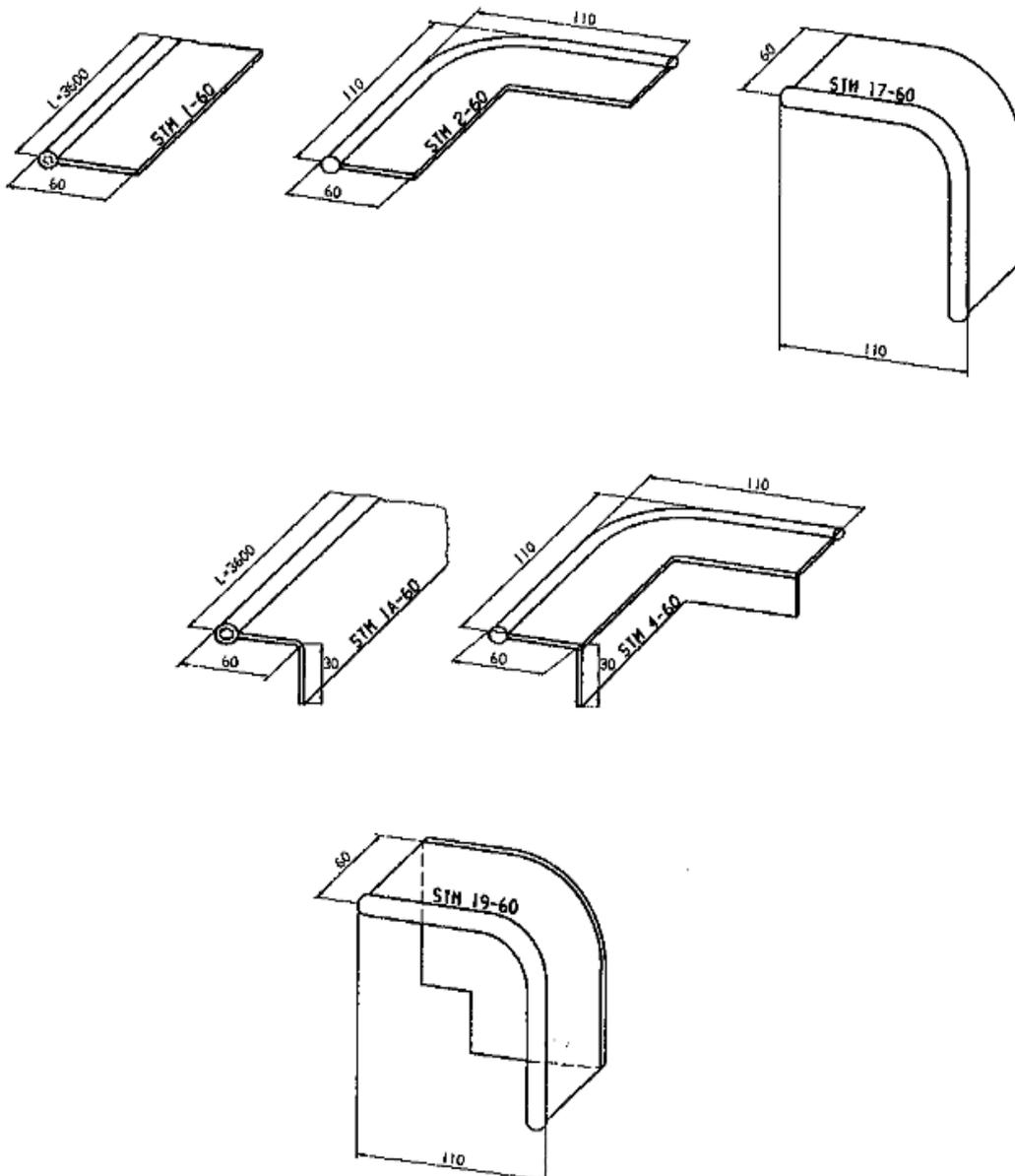
\* L des Haubenprofils = Breite des Siebes

Darstellung der STM-Profile

STM-Grundmaße

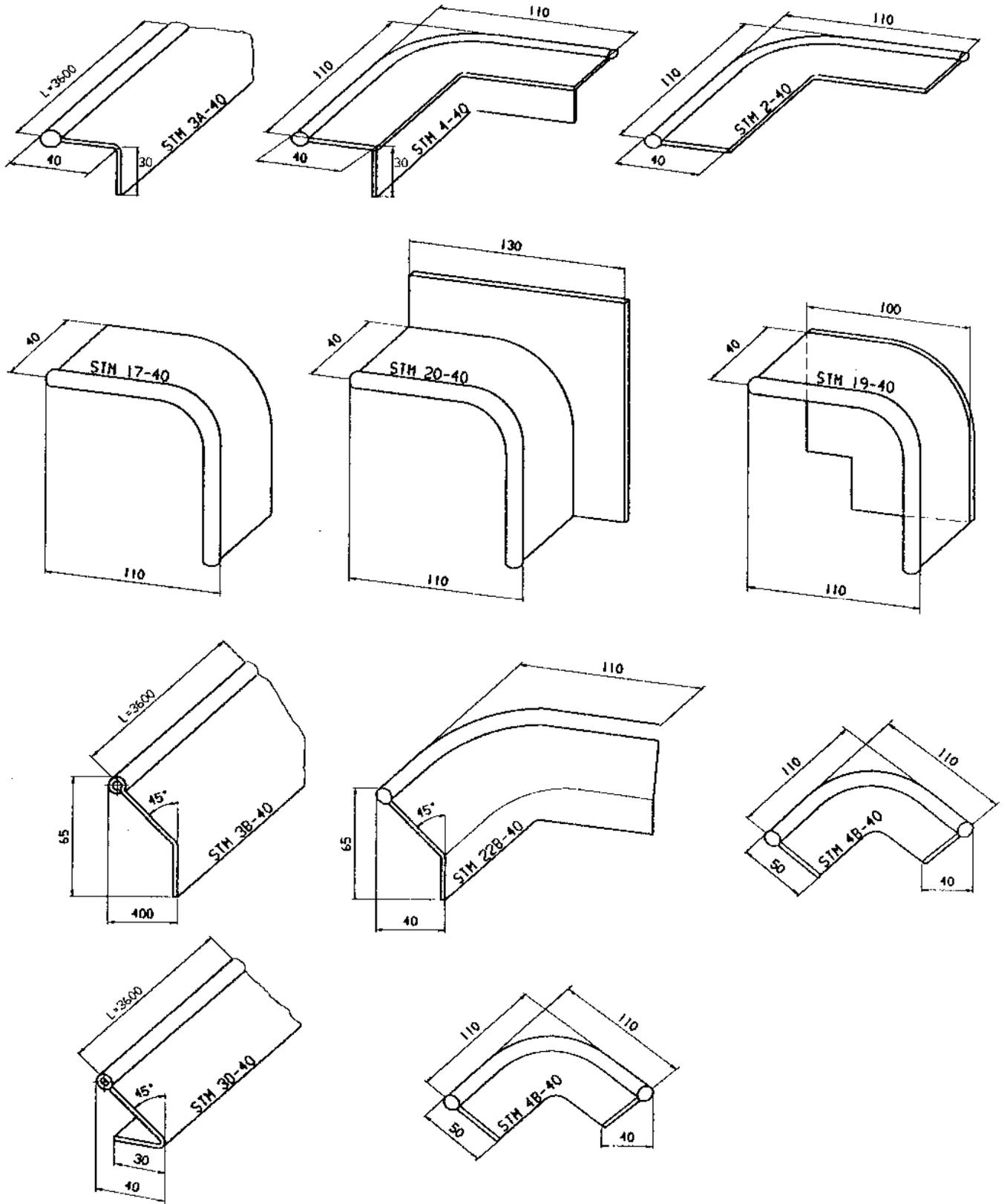


STM-60 System



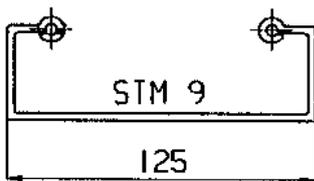
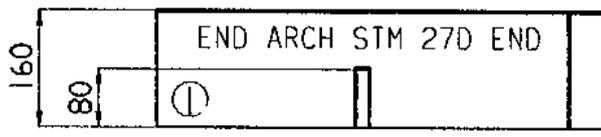
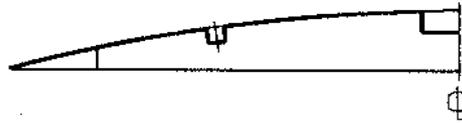
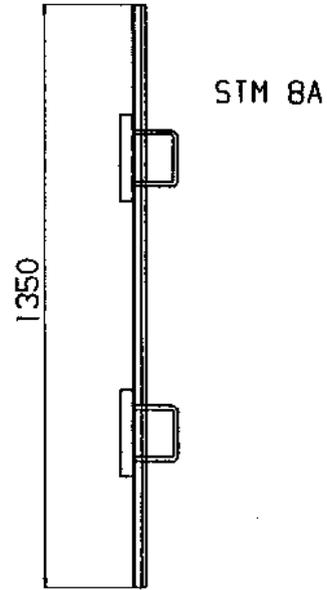
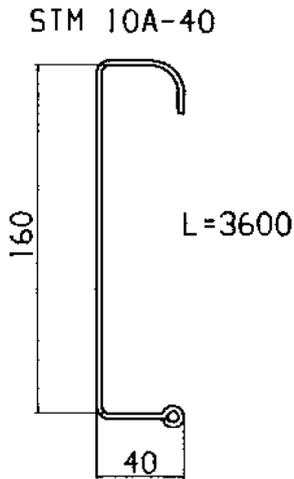
Darstellung der STM-Profile

STM-40 System

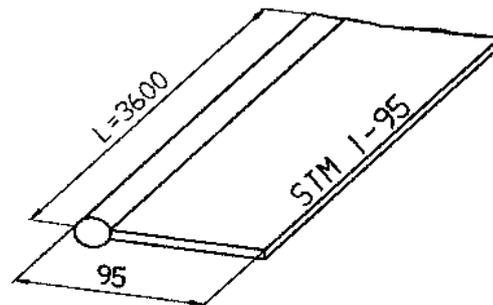


**Darstellung der STM-Profile**

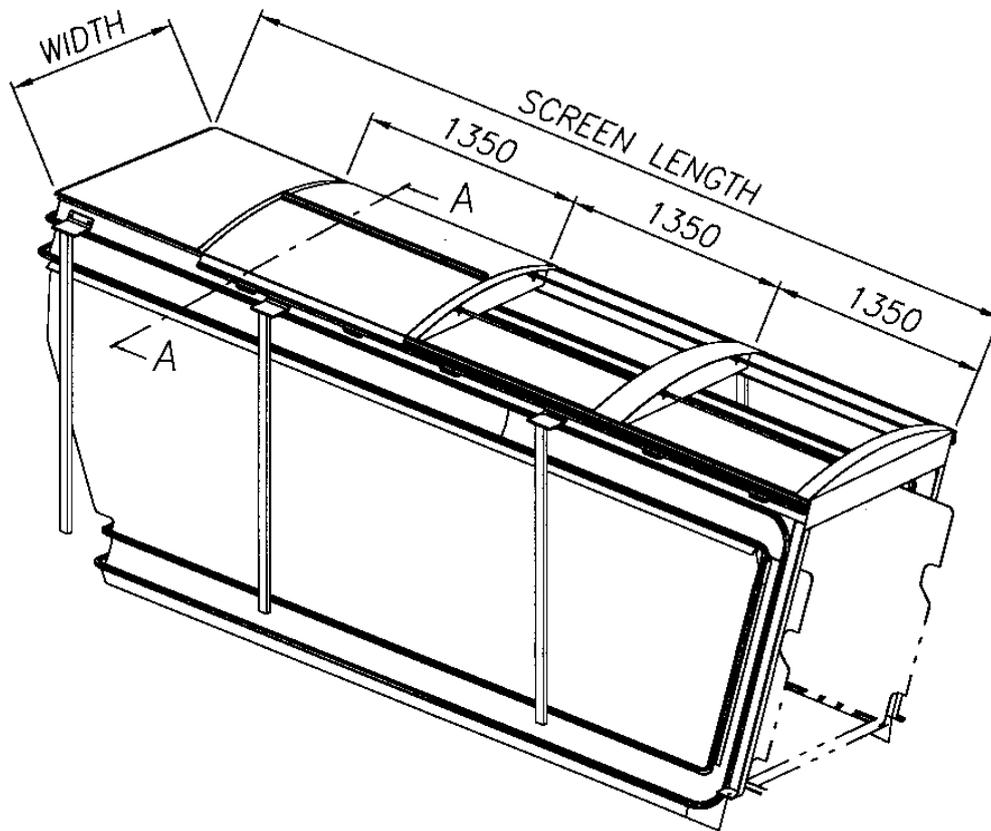
STM Sonderteile



L=1350

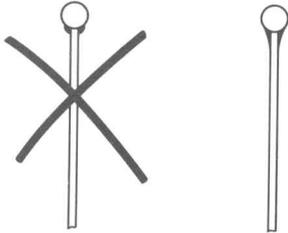


Beispiele

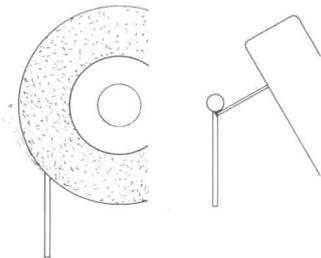


## Montageanleitung

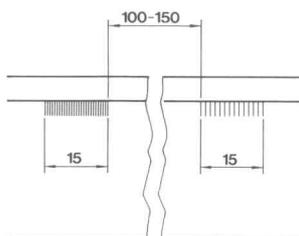
### Festschweißen von Rundstahl



Es ist darauf zu achten, dass der Rundstahl gut festgeschweißt ist und dass hohe und/oder wulstige Schweißnähte vermieden werden.

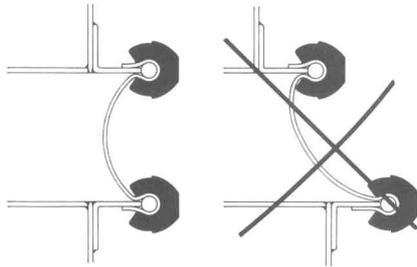


Das Blech oder Flacheisen ist möglichst mit Ansträgungen als Nahtvorbereitung zu versehen.

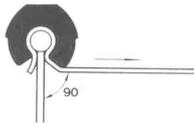


Empfohlene Abstände und Breiten der Heftschweißnähte. Die Schweißung ist abwechselnd auf der Vorderseite und der Rückseite auszuführen.

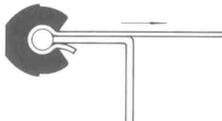
## Montage von STM-Profilen



Um Faltenbildung im Tuch zu vermeiden, müssen die STM-Profile ohne Versatz in der selben Ebene angeordnet werden. Faltenbildung könnte zu Undichtigkeiten oder Durchscheuerung führen.

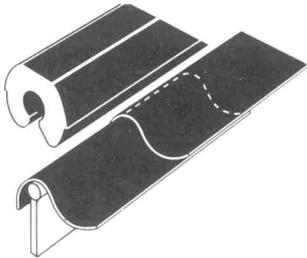


Das Tuch keinen Zugbeanspruchungen im Winkel von 90° oder mehr aussetzen.



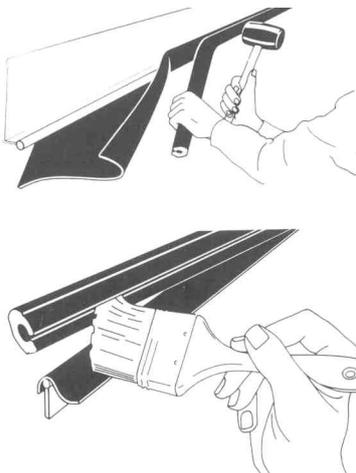
Wenn das Tuch Zugbeanspruchungen ausgesetzt wird, ist die Klemmleiste in dieser Form anzubringen.

## Aneinanderfügen von Tüchern und Geweben

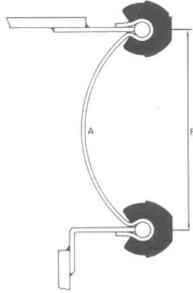


- A) Statische Dichtung
- Überlappung vorsehen (ca. 60 mm)
- B) Dynamische Dichtung - bei normaler Anforderung an die Dichtheit
- längere Überlappung vorsehen (ca. 100-150 mm)
- C) Dynamische Dichtung - bei höherer Anforderung an die Dichtheit
- das Tuch auf beiden Seiten aufrauen und mit einem Lösungsmittel entfetten.
  - Primer auf die Oberflächen auftragen.
  - ggf. (Kontaktkleber auf beide Flächen auftragen und die Teile fest zusammendrücken.)

## Montage von Klemmleisten



Die Klemmleiste kann mit einem schweren Gummihammer aufgetrieben werden. Bei Montageschwierigkeiten sind die Lippen der Leiste und das Tuch über dem Rundstahl mit Seifenwasser anzufeuchten.

Montage von Gummituch und Gewebe

Die Dichtung ist so zuzuschneiden, daß das Tuch weder zu stark gespannt noch zu schlaff wird. Für Abdichtungen mit  $B=100-200$  mm ist die Bogenlänge mit  $A$  zweckmäßig 10 – 15 mm länger als  $B$  zu nehmen. Für Abdichtungen mit  $B$  größer als 200 mm ist  $A$  10 mm länger als  $B$  vorzusehen.

*Notizen*

