

# Programmübersicht



**siegling transilon**  
transport- und prozessbänder

# Siegling Transilon für die Leichtfördertechnik ...

**Unter dem Markennamen Siegling Transilon hat Forbo Siegling eine konsequent an den Anforderungen des Marktes orientierte Produktlinie entwickelt, die über 110 Standardtypen und mehrere hundert Sonderausführungen umfasst. Viele Typen basieren auf gemeinsamer Entwicklungstätigkeit mit Anwendern und Erstausrüstern.**

Von robusten „Alleskönnern“ bis hin zu „High-Tech-Spezialisten“: Das Siegling Transilon Programm bietet Typenvielfalt für unterschiedlichste Förderaufgaben quer durch alle Branchen und erledigt dabei – scheinbar nebenbei – zusätzlich Prozessaufgaben.

Zu zahlreichen in diesem Prospekt angesprochenen Themen und branchenspezifischen Lösungen bieten wir Ihnen weiterführende Dokumentationen. Die Bedingungen, unter denen Transport- und Prozessbänder eingesetzt werden, sind selten identisch. Nutzen Sie deshalb beim Einsatz von Siegling Transilon die Erfahrung und Kompetenz Ihres Forbo Siegling Ansprechpartners.

... zum Beispiel in der Nahrungsmittelindustrie



Siegling Transilon wird beim Transport von unverpackten und verpackten Lebensmitteln eingesetzt. Häufiges Reinigen mit heißem Wasser und niedrige Betriebstemperaturen sind dabei alltägliche Bedingungen.

... zum Beispiel in Verteil- und Logistikzentren

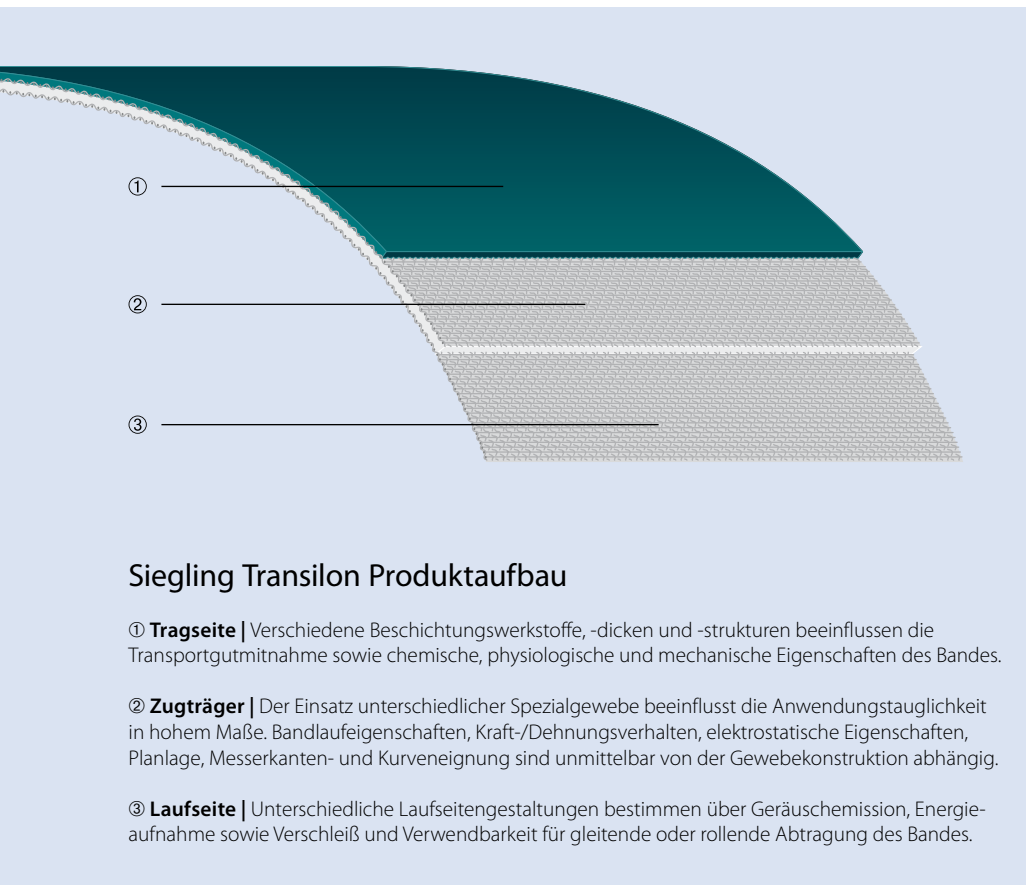


In komplexen Verteilsystemen mit prozessgesteuerten Anlagen sichert Siegling Transilon den störungsfreien Betrieb bei allen Förderaufgaben.

... zum Beispiel in Sport und Freizeit



Laufbänder müssen extreme Punktbelastungen aushalten und dabei einwandfrei geradeaus laufen. Siegling Transilon besteht den Fitness-Test.



## Siegling Transilon Produktaufbau

① **Tragseite** | Verschiedene Beschichtungswerkstoffe, -dicken und -strukturen beeinflussen die Transportgutmitnahme sowie chemische, physiologische und mechanische Eigenschaften des Bandes.

② **Zugträger** | Der Einsatz unterschiedlicher Spezialgewebe beeinflusst die Anwendungstauglichkeit in hohem Maße. Bandlaufeigenschaften, Kraft-/Dehnungsverhalten, elektrostatische Eigenschaften, Planlage, Messerkanten- und Kurvneignung sind unmittelbar von der Gewebekonstruktion abhängig.

③ **Laufseite** | Unterschiedliche Laufseitengestaltungen bestimmen über Geräuschemission, Energieaufnahme sowie Verschleiß und Verwendbarkeit für gleitende oder rollende Abtragung des Bandes.

## Inhalt

### Siegling Transilon für die Leichtförderertechnik ...

... in allen Branchen 2

... bei unterschiedlichsten Transport- und Prozessaufgaben 4

Sonderbearbeitungen 7

Strukturen, besondere Ausrüstungen und Eigenschaften 8

Verbindungsarten 10

Verbindungsgeräte 11

Lieferformen 11

Lieferprogramm 12

## Die Eigenschaften

## Die Vorteile

dehnungsarm	▶	kurze Spannwege, kostensparend
flexibel in Längsrichtung	▶	kleine Umlenkdurchmesser, energiesparend
maßstabil	▶	betriebssicher und wartungsfrei
geräuscharm im Lauf	▶	humane Arbeitsbedingungen
langlebig	▶	wirtschaftlicher Betrieb
leicht mit geringer Gesamtdicke	▶	einfache Handhabung/Inbetriebnahme, kostensparende Konstruktion



MOVEMENT SYSTEMS

# ... bei unterschiedlichsten Transport- und Prozessaufgaben

## Horizontalförderung

Schon sehr einfach erscheinende Transportfunktionen können eine Fülle verschiedener Bänderigenschaften erforderlich machen. Für verschiedene Fördergüter, Fördergeschwindigkeiten, Umlenkarten, den Stop-&-Go- und Staubetrieb sowie sonstige Betriebsbedingungen liefert Forbo Siegling den optimalen Bandtyp.

- von muldungsfähigen bis besonders quersteifen Ausführungen
- von besonders geräuscharm bis schwer entflammbar
- von pyrolysebeständig bis lebensmittelecht
- von nicht-antistatisch bis hochleitfähig mit ATEX-Konformität
- von staufähiger Oberfläche bis besonders guter Mitnahmeeigenschaft.

Horizontaltransport mit muldungsfähigem Band.  
Die Zugträger-Konstruktion bewirkt die Biege-  
weichheit in der gewünschten Richtung.



Sammelband im Check-In-Bereich eines Flughafens. Die gute Planlage des eingesetzten Bandtyps gewährleistet auch bei größeren Bandbreiten problemloses seitliches Aufschieben des Transportgutes. Die schwer entflammbare Ausführung ist ein „Muss“ in modernen Flughäfen.

Teleskopbänder – hier bei der LKW- Beladung eingesetzt – müssen für den Lauf mit Gegenbiegung ausgelegt sein und gleichzeitig hohe Punktlasten bewältigen.

## Schrägförderung

Selbst mit glatten Bandoberflächen lässt sich Fördergut schräg transportieren. Die hierbei realisierbaren Förderwinkel sind unter anderem abhängig von der Beschaffenheit des Fördergutes, der Tragseitenbeschichtung und den äußeren Einflüssen wie Staub und Feuchtigkeit.

Für größere Förderwinkel und die Förderung von Kleinteilen und Schüttgütern liefert Forbo Siegling strukturierte oder mit Querprofilen versehene Transportbänder.

## Kurvenförderung

Kurvenbänder von Forbo Siegling sind für alle Bandführungssysteme geeignet und werden auf den Anlagen vieler namhafter Hersteller eingesetzt.

Durch die weitgehend automatisierte Fertigung gewährleisten wir die exakte Einhaltung der gewünschten Geometrie bei Lieferung konfektionierter Bänder.

Die Fertigung der Kurvenbänder aus mehreren Segmenten bewirkt einen günstigen Kräfteverlauf im Band, so dass selbst schweres Fördergut sicher transportiert wird.



Schrägförderung in der Tabakindustrie. Bis zu einem Förderwinkel von 22° können in diesem Bereich auch Bandtypen mit glatten Oberflächen eingesetzt werden.



Wendelkurve in der Süßwarenindustrie.



Kurvengurtförderer in einem Verteilzentrum.

**forbo**

MOVEMENT SYSTEMS

## Sammeln und Verteilen

Beim Einsatz von Pushern und Abweisern gewährleistet die quersteife Ausführung des Bandes eine gute Planlage und stabilen Geradeauslauf. Seitliches Auf- und Abschieben des Transportgutes wird durch sehr glatte, verschleißfeste Oberflächen ermöglicht. Quergurtsorter benötigen im Gegensatz dazu sehr dünne und flexible Bänder, deren Oberflächen hohe Reibwerte aufweisen. Durch eine spezielle Zugträger-Konstruktion ist der Eigenenergiebedarf der Bänder sehr gering.

## Prozessbänder

Die fließende Grenze zwischen klassischer Förderfunktion von „A“ nach „B“ und der „aktiven“ Mitarbeit im Produktionsprozess wird mit Siegling Transilon oft überschritten.

In der Textilindustrie schichten unsere Prozessbänder hauchdünne Vlieslagen, in Großbäckereien formen sie Teiglinge, in der Holzindustrie verdichten sie in der Vorpresse den Spankuchen, in Molkereien wird auf dem Band Milch zu Käse koaguliert. Dies sind nur einige Beispiele für „Prozessfunktionen“.



Quergurtsorter in einem Verteilzentrum. Die hohe Beschleunigung erfordert extrem gute Reibwerte der Bandoberfläche.



Vorpresenband bei der Spanplattenherstellung. Der Spankuchen wird während der Förderung zur Presse vorverdichtet.



Durch unterschiedliche Bandgeschwindigkeiten werden in der Großbäckerei Rundlinge geformt.



Kreuzlegen von Vlieslagen in der Nonwoven-Industrie. Hohe Produktionsgeschwindigkeit und Massenbeschleunigung – bei direkter Vliesführung zwischen den Bändern – stellen höchste Ansprüche an die eingesetzten Prozessbänder.



## Sonderbearbeitungen

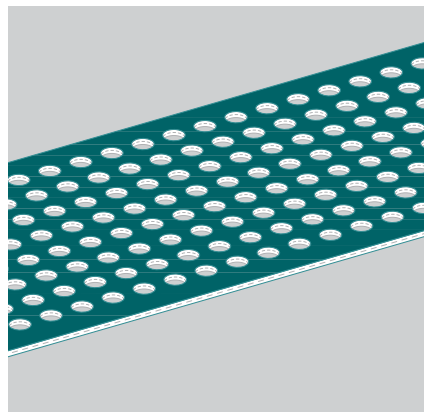
Die Paarung von Zugträgerkonstruktion und Beschichtungsausführung erlaubt zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten. Dennoch erfordern bestimmte Förder- und Prozessaufgaben mehr: mechanische, physikalische oder chemische Eigenschaften, die dem Band nur durch besondere Produktionsverfahren, Werkstoffkombinationen und/oder die Konfektionierung verliehen werden können (siehe auch nächste Doppelseite).

Zu den Themenbereichen „Lagern/Konfektionieren/Auflegen“ und „Besondere Ausrüstungen und Eigenschaften“ stehen Ihnen die Informationsbroschüren 317 und 318 zur Verfügung. Auf Anfrage erhalten Sie gern weitere Informationen.



### Profile/Wellkanten

Mit Profilen bestückte Transportbänder werden im Schräg- und Steiltransport bei Schüttgütern und kleinteiligem Fördergut eingesetzt. Profile sind in verschiedenen Formen und Abmessungen erhältlich und können auch als Rollenware geliefert werden. Zur seitlichen Begrenzung beim Transport von Schüttgütern werden Wellkantenprofile – häufig in Verbindung mit Querprofilen – eingesetzt.



### Lochungen

In Siegling Transilon Material können nahezu beliebige Lochbilder in engen Toleranzen realisiert werden. (Bandmaterial mit Lochungen kann nicht zum formschlüssigen Übertragen von Kräften eingesetzt werden.)



### Bandkantenversiegelung

Das Eindringen von Öl, Fett, Wasser, Fremdstoffen und von Bakterien in das Band wird durch eine Bandkantenversiegelung verhindert. Gleichzeitig wird die Lebensdauer des Transportbandes erhöht.

Mit diesem zusätzlichen Schutz kann fast jedes Siegling Transilon Transportband ausgerüstet werden.

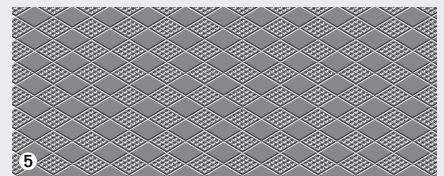
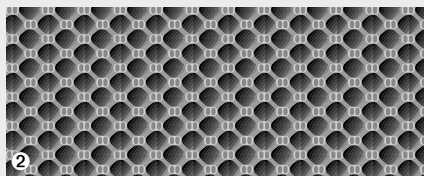
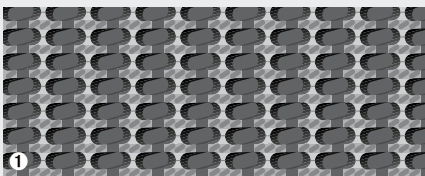
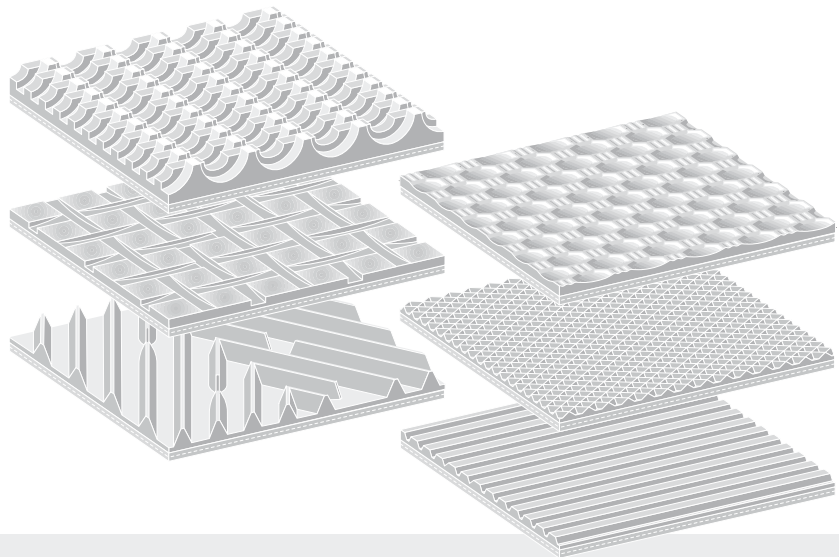


# Strukturen, besondere Ausrüstungen und Eigenschaften

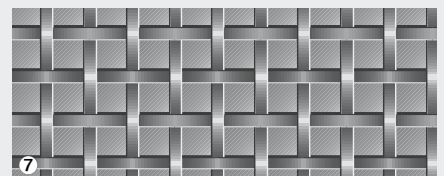
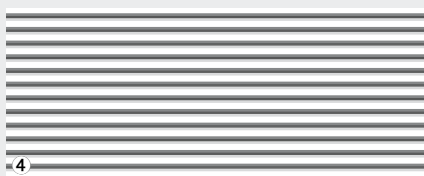
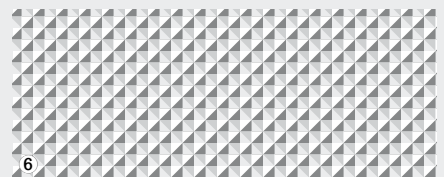
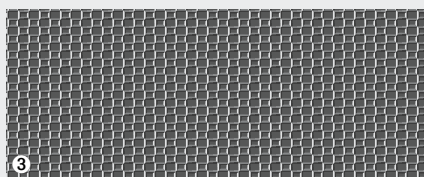
## Strukturen

Forbo Siegling hat eine Vielzahl von Oberflächenstrukturen für sehr unterschiedliche Anwendungen entwickelt und optimiert. Entsprechend optimierte Oberflächenstrukturen sichern z.B. beste Mitnahme bei anspruchsvollem Fördergut wie Rollenkoffern, gute Ablöseigenschaften von Teig und dienen der herstellereigenen Strukturierung der Schokoladenrückseite.

Mit Siegling Transilon Strukturbändern können Anstiegswinkel bis zu 30° ohne Profile realisiert werden. Für größere Steigungswinkel können sie zusätzlich mit Profilen und Wellkanten ausgerüstet werden (siehe vorhergehende Seiten).



- ① **AR** Anti-Rutsch-Struktur (M 1:1)
- ② **GSTR** Grobstruktur (M 1:1)
- ③ **STR** Normalstruktur (M 1:1)
- ④ **LG** Längsrille (M 1:1)
- ⑤ **RFF** Rhombenfeinstruktur, flach (M 1:1)
- ⑥ **NP** Negative Pyramidenstruktur (M 1:1)
- ⑦ **SG** Gitterstruktur (M 1:1)







## Elektrische Eigenschaften

In zahlreichen Förder- und Prozessfunktionen sind die elektrischen Eigenschaften des Bandmaterials für den störungsfreien Betrieb wichtig. Siegling Transilon Bänder sind standardmäßig mit einem leitfähigen Zugträger ausgerüstet, der die elektrostatische Aufladung des Bandes verhindert. Nicht antistatische Bänder (NA) sind elektrisch nicht leitfähig. Sie ermöglichen einfache konstruktive Lösungen für Produktions- und Förderanlagen, in denen mit Hochfrequenz gearbeitet oder elektromagnetisch gesteuert wird, z.B. bei Sicherheitskontrollen und in der Qualitätssicherung. Hochleitfähige Bänder (HC) können elektrostatische Aufladungen des Fördergutes durch hohe Leitfähigkeit der Beschichtung und/oder des Zugträgers besonders gut ableiten. Daher sind sie hervorragend für den sicheren Transport elektronischer Bauteile und anderer elektrostatisch kritischer Fördergüter geeignet.

## FDA/EU/HACCP

Durch viele zielgerichtete Entwicklungen trägt Forbo Siegling zu hygienisch einwandfreien Verhältnissen im sensiblen Produktionsbereich der Food-Industrie bei.

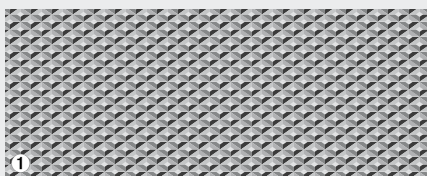
Unsere Food-Bänder entsprechen der EU-Richtlinie 1935/2004 bzw. der FDA-Richtlinie 21 CFR. Das unterstützt Sie bei der Umsetzung Ihres HACCP-Konzepts und schafft Sicherheit bei Anwendern und Endverbrauchern.

Über Speziallösungen für den hygienischen Materialfluss informieren wir Sie gern auf Anfrage.

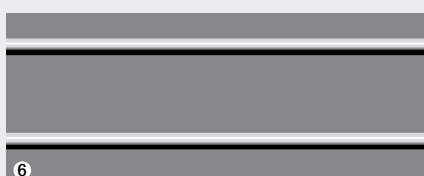
## Weitere Spezialisierungen

Neben den dargestellten Strukturen und Ausrüstungen von Transport- und Prozessbändern bietet Forbo Siegling zahlreiche spezielle Entwicklungen für unterschiedliche Anwendungen, u.a.:

- UV-geeignete Bänder
- silikonbeschichtete Bänder
- schwer entflammable Bänder
- Heißgutbänder
- geräuscharme Bänder
- verschleißfeste Bänder
- Bänder für Messerkanten
- muldungsfähige Bänder
- ATEX-konforme Bänder

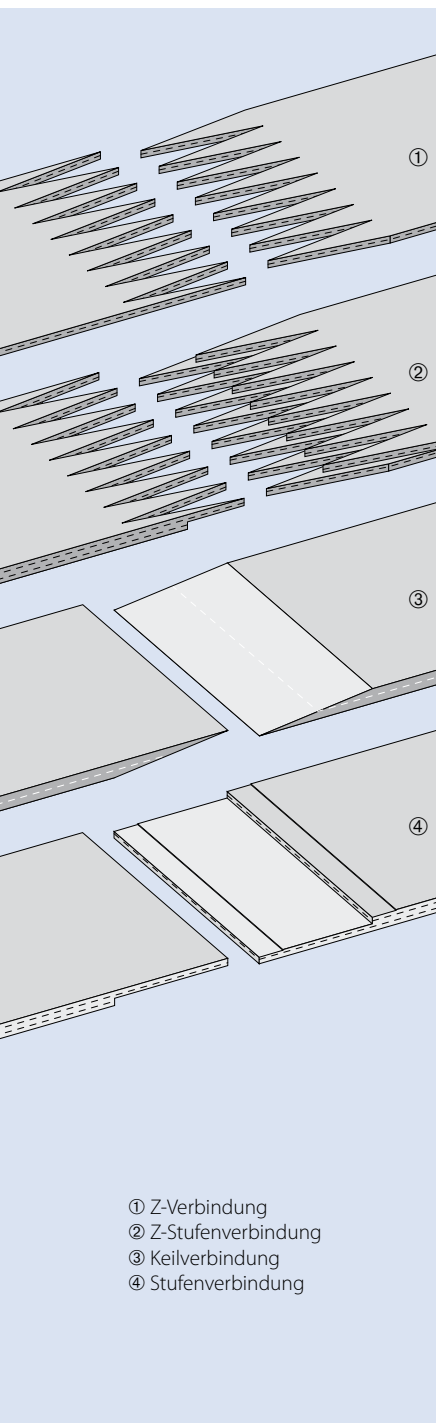


- ① **RF** Rhombenfeinstruktur (M 1:1)
- ② **VN** Vertikale Noppenstruktur (M 1:2)
- ③ **KN** Kreuznoppenstruktur (M 1:1)
- ④ **R80** Rhombenstruktur (M 1:2)
- ⑤ **FG** Fischgrätstruktur (M 1:2)
- ⑥ **RPH** Rundprofilstruktur, hoch (M 1:2)
- ⑦ **CH** Check-In-Struktur (M 1:4)



# Verbindungsarten

Welche Verbindungsmethode für den Einzelfall angemessen ist, hängt von den eingesetzten Bandtypen und den jeweiligen Betriebsbedingungen ab. Entscheidende Kriterien für die Wahl der Methode sind neben der Verbindungssicherheit auch die Flexibilität der Verbindung und der erforderliche Aufwand. Ausführliche Anleitungen sind auf Anforderung erhältlich.



- ① Z-Verbindung
- ② Z-Stufenverbindung
- ③ Keilverbindung
- ④ Stufenverbindung

## Heizverfahren

Eine geheizte Verbindung bietet höchste Haltbarkeit und Flexibilität. Folgende Ausführungen sind möglich:

### ■ Z-Verbindung

Erfüllt höchste Ansprüche in Bezug auf Dickengleichheit. Sehr flexible Verbindung, insbesondere für Messerbänder erforderlich. Standardverbindung für 1- und 2-lagige Bandtypen.

### ■ Z-Stufenverbindung

Vergleichbare Eigenschaften wie die Z-Verbindung. Auch für raue Betriebsverhältnisse (beispielsweise verschmutzte Trommeln) geeignet. Für verschiedene 2- und 3-lagige Bandtypen möglich.

### ■ Keilverbindung

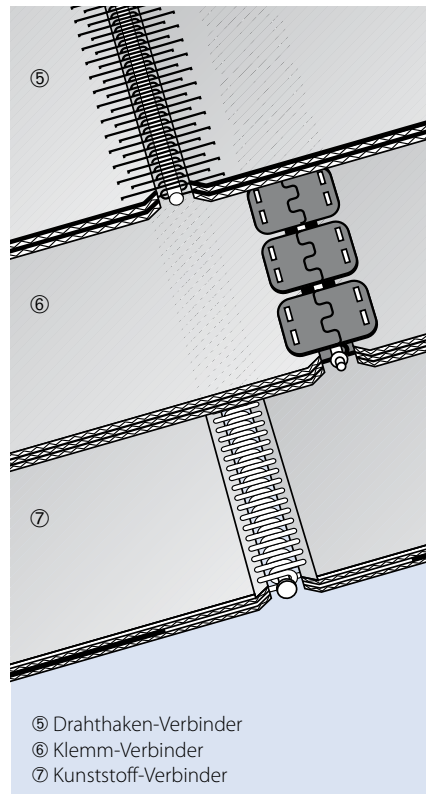
Verbindungsart für Mehrlagengewebe und NOVO-Typen.

### ■ Stufenverbindung

Insbesondere für 2- und 3-lagige Bandtypen mit duroplastischen Beschichtungen.

## Kaltverfahren

Eine Kaltklebung von Keil- oder Stufenverbindungen ist für die eigenständige Montage oder Reparatur vor Ort möglich. Bitte beachten Sie die eingeschränkte Verbindungsfestigkeit und Biegefreudigkeit.



- ⑤ Drahhaken-Verbinder
- ⑥ Klemm-Verbinder
- ⑦ Kunststoff-Verbinder

## Mechanische Verbinder

Mechanische Verbinder bieten die Möglichkeit,

- das Band ohne Demontage von Anlagenkomponenten schnell aufzulegen und abzunehmen
- eine kurzfristige Bandreparatur durch Einsatz eines Bandstückes durchführen zu können
- Bänder schnell und einfach endlos zu machen

(Einpressgeräte bitte anfragen).

Lieferbare Verbinder sind:

### ■ Drahhaken-Verbinder (HS)

### ■ Klemm-Verbinder (CS)

■ **Kunststoff-Verbinder (KS)**, wahlweise auch als in die Bandbeschichtung eingelassene oder eingheizte Ausführung.



## Verbindungsgeräte

Zum sicheren Verbinden („Endlosheizen“) von Siegling Transilon Transport- und Prozessbändern steht Ihnen ein vielfältiges, praxisbewährtes Geräteprogramm zur Verfügung.

Welches das jeweils optimale Gerät ist, hängt vor allem von der Art der Verbindung ab. Darüber hinaus ist auch von Bedeutung, unter welchen Umständen die Verbindung durchgeführt werden soll (Werkstatt oder Vor-Ort-Montage) und um welche Bandbreite es sich handelt.

Die nebenstehenden Geräte stellen nur einen Ausschnitt aus unserem Programm dar. Auf Wunsch senden wir Ihnen unsere vollständige Geräteübersicht, die alle wichtigen technischen Daten der Geräte enthält.

## Siegling Transilon Lieferformen

- endlose Bänder
- vorbereitete Bänder für Heiz- oder Kaltverbindung vor Ort
- Rollenware bei eigener Bandkonfektionierung
- Bänder mit mechanischen Verbindern
- Bänder mit versiegelten Kanten (Proseal)
- Bänder mit aufgeschweißten Profilen (längs, quer, diagonal, halbrund)
- Bänder mit Wellkanten
- Bänder mit Lochungen
- Spezialausführungen mit Metallösen, Schaltfolien, besonderen Kennzeichnungen u.a.

**forbo**

MOVEMENT SYSTEMS

# Standard- lieferprogramm

		Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkeiten	Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m <sup>2</sup> ]	Zugkraft bei 1% Dehnung (k <sub>1%</sub> relaxiert) [N/mm Breite]*	d <sub>min</sub> ca. [mm]**	Zulässige Betriebs- temperatur [°C]	
E	2/1	A2/A2 TT	blau	906647	0,75	0,7	***	***	-10°/+60°
E	2/1	U0/U2 HACCP	weiß	900176	0,65	0,65	3,5	r 3-8	-30°/+100°
E	2/2	U0/0	transparent	900102	1,2	1,2	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	E0/E0 TT	transparent	900339	0,9	0,65	3,5	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	E2/E2 MT/GL-C-TT	transparent	900340	1,15	1,3	3,5	25	-30°/+100°
E	3/1	U0/S3	weiß	900184	1,1	1,05	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U0	transparent	906430	0,85	0,6	3,5	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U2 HACCP	weiß	900006	1,15	1,2	3,5	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U2 MT-C-HACCP	weiß	900008	0,7	0,7	2	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U2 MT-NA-HACCP	weiß	900201	0,8	0,9	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U2 RF	braun	900007	1,2	1,1	4	r 3-8	-30°/+100°
E	3/2	U0/U0	transparent	900009	1,2	1,1	5	r 3-8	-30°/+100°
E	3/2	U0/U/C FEIN	weiß	999638	1,4	1,4	2	r 3-8	-10°/+100°
E	3/2	U0/U/C GROB-NA	transparent	906667	2	1,7	2	r 3	-30°/+100°
E	3/2	U0/U2 HACCP-FF FDA	blau	906664	1,45	1,6	5	r 3-8	-30°/+100°
E	3/2	U0/U2 HACCP	weiß	900103	1,45	1,6	5	r 3-8	-30°/+100°
E	4/1	P2/P2 MT/MT-HC	schwarz	906396	0,75	0,8	4	60/80	-30°/+100°
E	4/1	U0/V5H MT	grün	900171	1,1	1,25	4	30	-10°/+70°
E	4/2	U0/P2 MT-HC	schwarz	906212	0,9	1	4	60	-30°/+100°
E	4/2	S0/S0	transparent	900135	1,3	1,1	2	40	-40°/+180°
E	4/2	S0/S3 FSTR	weiß	900136	1,5	1,6	3	40	-40°/+180°
E	4/2	U0/U0	transparent	900206	1,1	1,1	4	r 3-8	-30°/+100°
E	4/2	U0/U2 HACCP-FF FDA	weiß	906645	1,35	1,55	4	r 3-8	-30°/+100°
E	4/2	U0/U2 LF	weiß	906373	1,35	1,5	4	r 3-8	-30°/+100°
E	4/2	U0/U2 MT	blau	906540	1,35	1,55	4	r 3-8	-30°/+100°
E	4/2	U0/U2 MT-HACCP	weiß	900207	1,35	1,55	4	r 3-8	-30°/+100°
E	4/2	U1/U2H ATEX	schwarz	906389	1,4	1,55	5	40/80 <sup>3)</sup>	-10°/+100°
E	4/4	U8/U8 NP/MT-NA	blau	907139	2,5	2,8	2	40	-30°/+100°
E	5/2	0/0	transparent	900104	1,45	1,5	1,5	25 <sup>2)</sup>	-10°/+70°
E	5/2	0/V5	grün	900016	1,95	2,3	4,5	25	-10°/+70°
E	5/2	0/V5H MT	schwarz	906176	1,9	2,2	4,5	40	-10°/+70°
E	6/1	U0/UH	grün	900019	0,6	0,6	7	25 <sup>2)</sup>	-30°/+100°
E	6/2	U0/U/S3	weiß	906477	1,6	1,8	6	20/40 <sup>3)</sup>	-30°/+100°
E	8/2	U0/R10 LG	schwarz	906630	2,5	2,3	8	40	-30°/+100°
E	8/2	U0/U2	grün	900320	1,4	1,6	7,5	40 <sup>2)</sup>	-30°/+100°
E	8/2	U0/U2 LF	grün	906450	1,45	1,6	7,5	40 <sup>2)</sup>	-30°/+100°
E	8/2	U0/U2 MT-NA	weiß	900277	1,4	1,45	7,5	25	-30°/+100°
E	8/2	U0/V/U2H MT	grün	900170	1,6	1,8	8	40/60 <sup>3)</sup>	-10°/+70°
E	8/2	U0/V/U2H MT-SE	schwarz	906401	1,65	2	7	40/60 <sup>3)</sup>	-10°/+70°
E	8/2	U0/U8	transparent	900024	2	2,2	7,5	60	-30°/+100°
E	8/2	0/U10 S/LG	grün	904358	2,2	2,2	8	40	-30°/+100°
E	8/2	U0/U105-LG-SE	schwarz	906650	2,2	2,4	8	40	-30°/+100°
E	8/2	U0/V/U20	grün	900151	3,6	4,2	9	60	-10°/+70°
E	8/2	V1/V1	blau	996060	2	2,35	6,5	50	-10°/+70°
E	8/2	U0/V2H MT	grün	900208	1,5	1,65	8	40	-10°/+70°
E	8/2	Y0/V4 GSTR	schwarz	996125	2,1	2,25	6	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5	grün	900025	2,2	2,55	8	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5 MT	weiß	900028	2,2	2,5	8	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5 NP	weiß	900029	2,1	2,15	8	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5 STR	grün	900027	2,4	2,8	8	60	-10°/+70°
E	8/2	V5/V5 STR/GL	grün	900030	2,65	3,2	4	60 <sup>2)</sup>	-10°/+70°
E	8/2	0/V5H S/MT	schwarz	996141	2,2	2,5	8	50	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5H MT	schwarz	900026	2,2	2,5	8	50	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5H MT-SE	schwarz	999967	2,25	2,7	6,5	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V7 SG	schwarz	906286	2,3	2,45	8	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V10 SG	grün	900086	2,6	2,85	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V10H-M-SE	schwarz	906538	3,1	3,6	7	60/90	-10°/+70°
E	8/2	U0/V15 LG	grün	900199	3,1	3,4	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V15 LG	schwarz	900275	3,1	3,3	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V15 LG-SE	schwarz	906313	3,1	3,4	7,5	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V20 AR	grün	900037	4,9	4	8	60 <sup>2)</sup>	-10°/+70°
E	8/2	U0/V20 AR	schwarz	900087	4,9	4	8	60 <sup>2)</sup>	-10°/+70°
E	8/2	U0/V20 AR-SE	schwarz	999532	4,9	4,2	7,5	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V20 KN	grün	900139	3,6	3,2	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V80 R80-SE	schwarz	996121	8,2	4,7	8	60/120 <sup>3)</sup>	-10°/+70°
E	8/H	S0/S5 MT-HACCP FDA	weiß	906478	1,4	1,5	6	40	-40°/+180°
E	8/H	U0/U2 MT-HACCP	blau	906473	1,35	1,25	12	r 3-8	-30°/+100°
E	8/H	U0/U2 MT-HACCP	weiß	906451	1,35	1,25	12	r 3-8	-30°/+100°



# Standard- lieferprogramm

		Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkeiten	Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m <sup>2</sup> ]	Zugkraft bei 1% Dehnung (k <sub>1%</sub> relaxiert) [N/mm Breite]*	d <sub>min</sub> ca. [mm]**	Zulässige Betriebs- temperatur [°C]	
E	8/H	U2/U2 MT/MT-HACCP	blau	906604	1,6	1,7	11	10	-30°/+100°
E	8/H	U0/U5 NP-HACCP	blau	906605	1,6	1,65	12	r 3-8	-30°/+100°
E	8/H	U0/U5 NP-HACCP	weiß	906489	1,6	1,65	12	r 3-8	-30°/+100°
E	8/H	U0/V6 NP	schwarz	906386	1,85	1,6	12	20/40 <sup>3)</sup>	-10°/+70°
E	8/H	U0/V10S LG	schwarz	906446	2,15	2,1	12	40 <sup>4)</sup>	-10°/+70°
E	9/2	A0/A15 VN-TT	transparent	900344	4,8	3,3	4,5	90	-10°/+60°
E	10/1	U1/Z30-Q	transparent	906384	4	1,7	15	40	-30°/+100°
E	10/2	E0/A4 TT	transparent	906652	2,1	2,0	11	90 <sup>2)</sup>	-10°/+60°
E	10/2	E0/E10 VN-TT	transparent	900343	4,4	3,3	13	60	-30°/+100°
E	10/2	0/P2 GL	transparent	906459	1,9	1,9	17	90 <sup>2)</sup>	-10°/+100°
E	10/M	U1/U3-NA	grün	900064	3,1	3,3	7,5	60	-10°/+80°
E	10/M	U1/U3 GSTR-NA	grün	900065	3,5	3,4	7	60	-10°/+80°
E	10/M	V1/V10	grün	900066	2,85	3,3	9	60	-10°/+70°
E	10/M	V1/V10 MT	weiß	900092	2,85	3,3	9	60	-10°/+70°
E	12/2	A0/A3 MT-TT	grün	900347	1,8	1,8	14	60	-10°/+80°
E	12/2	A0/A3 MT-TT	transparent	906583	1,8	1,8	14	60	-10°/+80°
E	12/2	E0/E3 MT-TT	transparent	900348	1,7	1,8	12	50	-30°/+100°
E	12/2	U0/U0	transparent	900040	1,4	1,4	6,5	60	-30°/+100°
E	12/2	0/UH	grün	906509	1,45	1,5	14	60 <sup>2)</sup>	-30°/+100°
E	12/2	U0/V/U0	anthrazit	906458	2,05	2,2	13	60	-10°/+70°
E	12/2	U0/V/U0	transparent	900164	1,5	1,55	13	60	-10°/+70°
E	12/2	U0/V/U0 SE	schwarz	999903	2	2,3	10	90	-10°/+70°
E	12/2	U0/V/U2H MT	grün	900173	2,2	2,55	13	80/100 <sup>3)</sup>	-10°/+70°
E	12/2	U0/V/U4 GSTR-C	schwarz	999979	2,4	2,3	6,5	60	-10°/+70°
E	12/2	U0/U20 GSTR	grün	900168	3,8	14	14	90	-10°/+80°
E	12/2	U0/V3-C	grün	900044	2,3	2,7	6,5	60	-10°/+70°
E	12/2	U0/V3 MT-C	schwarz	900264	2,3	2,7	6,5	60	-10°/+70°
E	12/2	U0/V6 GSTR-C-SE	schwarz	906495	2,55	2,7	6,5	60 <sup>2)</sup>	-10°/+70°
E	12/2	U0/V7	grün	900045	2,85	3,4	11	60	-10°/+70°
E	12/2	V5/V10 STR/GL	grün	900053	3,25	3,9	14	60	-10°/+70°
E	12/2	U0/V20	grün	900262	3,35	4,1	14	60	-10°/+70°
E	12/2	U0/V20 MT-NA	weiß	900050	3,7	4,4	12	60	-10°/+70°
E	15/M	V1/V10 MT	weiß	900093	5	5	12	125	-10°/+70°
E	15/M	V1/V10H MT	grün	900324	5	5,4	12	125	-10°/+70°
E	18/3	E0/E3 MT-TT	transparent	900350	2,6	2,8	16	60	-30°/+100°
E	18/3	U0/V/U2H MT	grün	900174	2,8	3,2	21	150/200 <sup>3)</sup>	-10°/+70°
E	18/3	U0/V20	grün	900088	4,8	5,7	21	120	-10°/+70°
E	18/H	U0/U2 MT	weiß	906420	1,75	1,75	22	20 <sup>2)</sup>	-30°/+100°
E	20/M	U1/U3-NA	grün	900074	5,4	6	12	160	-10°/+80°
E	20/M	U1/U3 GSTR-NA	grün	900075	5,7	6	12	160	-10°/+80°
E	30/3	U0/V25 GSTR	grün	906387	6,2	7	35	250/350 <sup>3)</sup>	-10°/+70°
E	44/3	U0/V20	grün	999995	5,8	7	50	160	-10°/+70°
AE	140/3	U0/U4H MT	schwarz	906441	3,7	4,2	75	250	-30°/+100°
EP		U5/U5 GL/GL-NA <sup>1)</sup>	grün	900205	7,3	6,5	***	120	-10°/+80°
NOVO	25-HC		schwarz	900195	2,5	1,3	9,5	40	-10°/+120
NOVO	25-NA		weiß	996160	2,5	1,3	9,5	40	-10°/+121
NOVO	40-HC		schwarz	900221	4	2,2	12	70	-10°/+122
NOVO	40-NA		grün	900222	4	2,2	12	70	-10°/+123
NOVO	60-HC		schwarz	900286	5,5	31,1	12	120	-10°/+124

	Quersteif	Muldungsfähig	Besonders geräuscharm	Als Kurvenband geeignet	Für Messerkanten geeignet	Antistatisch ausgerüstet	Schwerentflammbar nach DIN/EN 20340 (SE)	Hochleitfähig (HC/ATEX)****	Geeignet für Lebensmittel	Strukturierte Oberfläche
					●	●			■	
		●			●	●			■	●
	●					●			■	●
	●	●	●			●			□	●
		●				●			■	●
		●				●			■	Gewebe
	●	***				●			■	●
	●	***				●			■	
		●		●		●			□	
		●		●		●			□	●
		●		●		●			□	
		●		●		●			■	
	●	***				●			■	
	●	***				●			■	
	●	***				●			■	
	●		●			●				Gewebe
	●		●			●			□	
	●		●			●			□	Gewebe
	●		●			●	●		□	Gewebe
	●		●			●			□	Gewebe
	●	●	●	●		●				●
	●	●	●	●		●			□	●
	●	●	●	●		●			□	●
	●	●	●	●		●	●			
	●	●	●	●		●			□	
	●	●	●	●		●			□	
	●	●	●	●		●			■	
	●	●	●	●		●			□	
	●	●	●	●		●			■	
	●	***				●			□	
	●	***			●	●			■	
	●	***				●			□	
	●	***				●			□	●
	●	●				●			□	●
	●	●	●			●			■	
	●	●	●	●		●	●		□	Filz
	●	●	●	●		●	●		□	Filz
	●	●	●	●		●	●			Filz
	●	●	●	●		●	●			Filz
	●	●	●	●		●	●			Filz

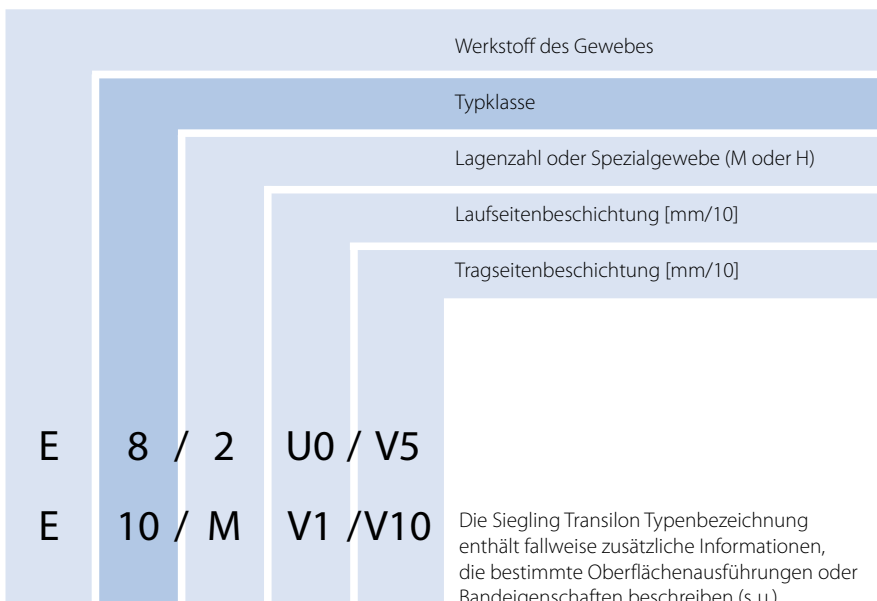
Für jeden in der Tabelle aufgeführten Typ existiert ein Datenblatt mit allen relevanten technischen Angaben. Sprechen Sie uns bei Bedarf an.

Das Siegling Transilon Programm wird laufend durch innovative, auf die Anforderungen des Marktes abgestimmte Entwicklungen ergänzt.

Die nebenstehende Tabelle entspricht dem Stand bei Drucklegung. Aktuelle Daten und Einsatzbeispiele finden Sie im Internet unter [www.forbo-siegling.de](http://www.forbo-siegling.de).

- \* Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005
- \*\* Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden bei Raumtemperatur ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser. Mit Profilen oder Wellkanten bestückte Bänder können größere Trommeldurchmesser erfordern. Siehe hierzu Prospekt Siegling Transilon Technische Hinweise 2 (Best.-Nr. 318).
- \*\*\* Auf Anfrage
- \*\*\*\* Nähere Einzelheiten hierzu siehe Datenblatt
- Ja
- FDA 21 CFR und/oder EU 1935/2004 – vgl. Datenblatt
- Entspricht bezüglich des Extraktionsverhaltens den Anforderungen der FDA-Richtlinien.
- 1) Nur für Sonderanwendungen. Kein Transportband.
- 2) Unterschreitung für Sonderanwendungen möglich. Bitte anfragen.
- 3) Ohne/mit Gegenbiegung
- 4) Nur ohne Gegenbiegung einsetzbar

# Typenschlüssel und Abkürzungen



## Zugträgerausführungen

<b>AE</b>	Aramid-Polyester-Mischgewebe
<b>E</b>	Polyester
<b>EC</b>	Polyester-Baumwolle-Mischgewebe
<b>EP</b>	Polyester-Polyamid-Mischgewebe
<b>P</b>	Polyamid

## Konstruktion

<b>1,2,3</b>	Anzahl der Gewebelagen
<b>M</b>	Mehrlagengewebe
<b>NOVO</b>	Polyesterfaservlies
<b>H</b>	HighTech-Gewebe

## Beschichtungen

<b>A</b>	Polyolefin
<b>C</b>	Baumwolle
<b>E</b>	Polyester
<b>G</b>	Gummi/Elastomer
<b>P</b>	Polyamid
<b>S</b>	Silikon
<b>R</b>	High grip
<b>U</b>	Urethan
<b>U...H</b>	Urethan hart (Duroplast)
<b>U...S</b>	Urethan soft
<b>V</b>	PVC
<b>V...H</b>	PVC hart
<b>V...S</b>	PVC weich
<b>O</b>	Unbeschichtet
<b>F, Z</b>	Filz/Velour
<b>U0, E0,</b>	Mit Imprägnierung
<b>A0, S0, Y0</b>	

## Tragseitenstrukturen

<b>AR</b>	Anti-Rutsch-Struktur
<b>CH</b>	Check-In-Struktur
<b>FG</b>	Fischgrät-Struktur
<b>FSTR</b>	Feinstruktur
<b>GL</b>	Glatte Oberfläche
<b>GSTR</b>	Grobstruktur
<b>KN</b>	Kreuznoppenstruktur
<b>LG</b>	Längsrille
<b>MT</b>	Matte Oberfläche
<b>NP</b>	Negative Pyramidenstruktur
<b>R</b>	Rautenstruktur
<b>RF</b>	Rhombenfeinstruktur
<b>RFF</b>	Rhombenfeinstruktur, flach
<b>RPH</b>	Rundprofilstruktur, hoch
<b>R80</b>	Rhombenstruktur
<b>SG</b>	Gitterstruktur
<b>SP</b>	Sternpyramidenstruktur
<b>STR</b>	Normalstruktur
<b>VN</b>	Vertikale Noppenstruktur
<b>WAR</b>	Wellen-Anti-Rutsch-Struktur
<b>Rough</b>	Grobe Gewebestruktur
<b>Fine</b>	Feine Gewebestruktur

## Bandeigenschaften

<b>ATEX</b>	Ex-Schutz mit spezifischer Richtlinienkonformität
<b>C</b>	Querweich, kurvenbandtauglich
<b>FDA</b>	FDA-konform
<b>HACCP</b>	Unterstützung des HACCP-Konzeptes
<b>HC</b>	Hochleitfähig
<b>HW</b>	Heißwasserbeständig
<b>LF</b>	Besonders reibungsarm
<b>M</b>	Besonders quersteif
<b>NA</b>	Nicht antistatisch
<b>S</b>	Geräuscharm
<b>SE</b>	Schwer entflammbar
<b>TT</b>	Pyrolyse-konform
<b>Q</b>	Querweicher Träger, nicht für Kurvenband



# Produktliteratur (Auszug)\*

## **Bestell-Nr. Thema**

217 Siegling Belting Imagebroschüre  
– Bewegung ist unser Element

### **Programmübersichten**

245 Siegling Proposition Zahnriemen

223 Siegling Prolink Modulbänder

229 Siegling Transilon Rundriemen

279 Siegling Belting Geräte

### **Anwendungsprospekte (Branchen)**

266 Logistik

269 Food

242 Flughäfen

228 Tabak

262 Holz

295 Textil – Nonwoven

232 Transportbänder und Zahnriemen für Doppelgurtförderer

263 Sport

### **Technische Hinweise**

317 Siegling Transilon – Technische Hinweise 1  
(Lagern, Konfektionieren, Auflegen)

318 Siegling Transilon – Technische Hinweise 2  
(Besondere Ausrüstungen und Eigenschaften)

305 Siegling Transilon – Empfehlungen zur Anlagenkonstruktion

304 Siegling Transilon – Transportbandberechnung

\* Produktliteratur zu anderen Produktgruppen  
(z.B. Flachriemen) auf Anfrage oder unter  
[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com). Prospekte nicht in allen  
Sprachen verfügbar – bei Bedarf bitte anfragen

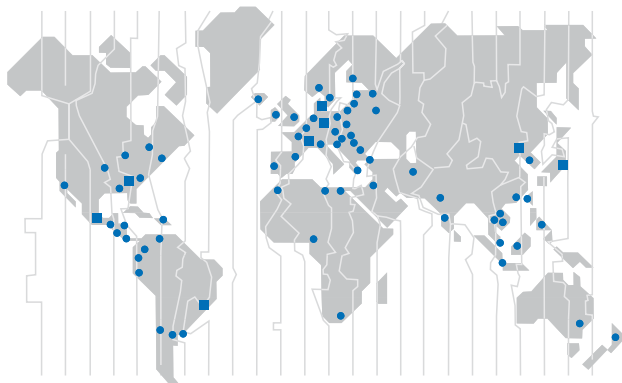


MOVEMENT SYSTEMS

## Siegling – total belting solutions

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



### Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe weltweit mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden in acht Ländern hergestellt; Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 50 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.