

Für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung...

Umfassendes Programm von bewährten Verlegemassen KALFIX



Für die Verlegung der Verschleißschutz-Werkstoffe werden unterschiedliche Verlegematerialien und/oder mechanische Befestigungen eingesetzt.

Die Auswahl des jeweils optimalen Verlegematerials ist von verschiedenen Faktoren abhängig, wie zum Beispiel: Untergrund-Beschaffenheit (Stahl oder Beton), Einsatztemperatur,

Chemismus des Fördergutes, Art des Verschleißschutz-Materials und vieles mehr.

Dickschichtige Verlegemassen KALFIX:

Zementmörtel auf der Basis von Portlandzement, Tonerdeschmelzzement und Zement mit erhöhtem Sulfatwiderstand.

Wasserglaskitte wie zum Beispiel KALFIX-HB 900.

Dünnschichtige Verlegemassen KALFIX:

Kunstharzkitte auf der Basis von Epoxidharz, Phenolharz, Furanharz oder Silikon.

Mechanische Befestigungssysteme:

Neben der Verwendung von Verlegemassen finden eine Vielzahl von mechanischen Befestigungssystemen Einsatz. Hierzu zählen u.a.

Mittelloch-Befestigung mit Anschweißbolzen, Anschweißbecken und Anschweißlaschen, Nutbefestigungen usw.

Bei allen folgenden Anwendungen empfehlen wir die technische Beratung durch Kalenborner Mitarbeiter:

- senkrechte Flächen
- Überkopfflächen
- Vibrationen
- mechanische Beanspruchungen
- Temperaturen > 100 °C
- mechanische Befestigungen
- Säurebeanspruchungen

**Die richtige Verlegemasse für den jeweiligen Einsatz:
KALFIX von Kalenborn umfasst Zementmörtel, Wasserglaskitte und Kunstharzkitte**

| Typ | Einsatzgebiet | Verlegedicke (mm) | Fugenbreite (mm) | max. Temp. (°C) |
|----------------|--|-------------------|------------------|-----------------|
| KALFIX-PM | Spezieller Portlandzement-Mörtel, Standard-Verlegemasse für alle mineralischen und keramischen Verschleißschutz-Werkstoffe, Fertigmischung | 10...30 | 3...6 | 150 |
| KALFIX-FM | Fugenmörtel, höhere Verschleißfestigkeit für den Fugeneinsatz, kunststoffverstärkt | - | 2...5 | 80 |
| KALFIX-EA | Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse für alle mineralischen und keramischen Verschleiß-Werkstoffe | 1,5...2 | 1...2 | 80 |
| KALFIX-EB | Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse insb. für Oxidkeramik KALOCER und die Verlegung auf Edelstahlflächen | 1,5...2 | 1...2 | 150 |
| KALFIX-EC | Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse insb. für Oxidkeramik KALOCER bei Temperaturen bis 200 °C | 1,5...2 | 1...2 | 200 |
| KALFIX-TM 500 | Tonerdeschmelzzement-Mörtel, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei hohen Temperaturen bis 500 °C, kurze Abbindezeit | 8...30 | - | 500 |
| KALFIX-TM 1200 | Tonerdeschmelzzement-Mörtel, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei sehr hohen Temperaturen bis 1 200 °C, kurze Abbindezeit | 8...30 | 3...6 | 1 200 |
| KALFIX-HB 900 | Kali-Wasserglaskitt, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei hohen Temperaturen bis 900 °C, hohe Haftfestigkeit | 5...20 | 2...5 | 900 |
| KALFIX-HB 1400 | Kali-Wasserglaskitt, spezielle Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bis 1 400 °C, hohe Haftfestigkeit, Kleben z. B. von Stopfen | ≤ 2 | ≤ 2 | 1 400 |
| KALFIX-SK | Spezielle Säure-Kitte, verschiedene säurebeständige Verlegemassen, der Einsatz sollte nur in Abstimmung mit der Kalenborner Technik erfolgen | 5...20 | 2...5 | 180 |

Info KALFIX - D - 2000 - K/PFE - 03/07 - © 2006 Kalenborn Kalprotect - Dr. Mauritz GmbH & Co. KG - Asbacher Straße 50 - D-53560 Vettelschoss

Kalenborn Kalprotect
 Tel. +49(0) 26 45.18-0
 Fax +49(0) 26 45.18-112/180 (Export)
 kalenborn@kalenborn.de
 www.kalenborn.de

