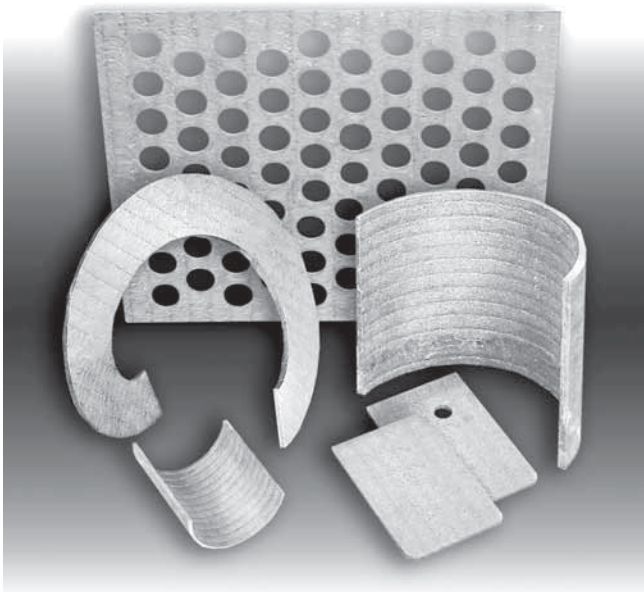


Kostengünstig bei großen Flächen...

## Hartauftragschweißung KALMETALL-W in verschiedenen Legierungen



Unter der Bezeichnung KALMETALL-W stehen verschiedene auftragsgeschweißte Stahlsysteme zur Verfügung, die aus einem zähen Grundkörper und der harten Auftragsschweißung bestehen.

Der Grundwerkstoff der Systeme ist der Festigkeitsträger.

Er besteht aus Standardstählen, abhängig vom Einsatzfall. Standard ist S 235 JRG 2 für Betriebstemperaturen bis 350 °C. Standarddicken des Grundwerkstoffes ab 5 mm.

Die Hartauftragschweißung bildet die Verschleißschicht. Sie besteht aus einem C-Cr-Fe-System mit primären Chromcarbiden. Hierdurch wird die hohe Härte der Auftragsschweißung realisiert, die je nach Legierungszusammensetzung bis zu 820 HV beträgt.

Die Standarddicken der Hartauftragschweißung betragen 3 bis 12 mm, max. 18 mm.

Die Größe der auftragsgeschweißten Standardbleche reicht von 900 x 1 900 mm bis 1 900 x 3 900 mm.

### Die Vorteile von KALMETALL-W:

- hartauftragsgeschweißte Stahlbleche in verschiedenen Stahlqualitäten, Dicken und Größen
- abhängig von der Legierung der Hartauftragschweißung hohe Abrasionsfestigkeit, hohe Schlagfestigkeit bzw. hohe Temperaturbeständigkeit
- speziell gefertigte Bauteile, die nach den jeweiligen Kundenwünschen hergestellt werden
- breites Anwendungsspektrum und Anpassung an den jeweiligen Anwendungsfall
- geringes Gewicht und hohe Wirtschaftlichkeit, wenn das Bauteil als selbsttragende Konstruktion ausgeführt ist

**Auf jeden Fall der richtige Werkstoff:**

# **KALMETALL-W für verschiedene Einsatzgebiete die optimale Problemlösung**

Es stehen verschiedene Hartauftragsschweißungen zur Verfügung. Die Wahl erfolgt nach den Kriterien Abrasionsbelastung, Schlagbelastung und Temperaturbelastung.

**Kalenborn bietet:**

- komplette Auskleidungs-Systeme aus auftraggeschweißten Blechen für vorhandene Stahlkonstruktionen
- selbsttragende Konstruktionen mit Hartauftragsschweißung
- Kombinationen von keramischen und metallischen Systemen für verschleißgerechte Auslegung mit hoher Wirtschaftlichkeit



**Förderschnecken geschützt mit KALMETALL-W 100, Durchmesser bis 2 000 mm, Länge bis 10 000 mm**



**Abscheidekonen von Zementsichtern aus KALMETALL-W 100 6+4, Durchmesser 3 000 mm**

**Technische Daten (Richtwerte)**

KALMETALL	Chemische Zusammensetzung des Schweißwerkstoffes %						Härte HV	Max. Einsatz-Temp. °C	Beständig gegen		
	C	Cr	Mo	Nb	B	Fe			Abrasion	Schlag	Temp.
<b>W 100</b>	5	30	–	–	–	60	700	350	xx	x	x
<b>W 143</b>	5	22	–	7	–	60	740	350	xxx	x	x
<b>W 145</b>	5	21	7	7	–	60	800	750	xxx	x	xxx
<b>W 150</b>	5	30	–	–	1	60	820	350	xxxx	–	x
<b>W 151</b>	5	30	3	–	–	60	700	550	xx	x	xx

**Typische Einsatzgebiete**

- Betonmischer-Auskleidungen
- Bunker-Auskleidungen
- Mühlen-Auskleidungen
- Rutschen
- Rohrleitungen (Staubleitungen, Ascheleitungen etc.)
- Sieber-Auskleidungen
- Ventilatoren (Auskleidungen, Ventilatorschaufeln)
- Zyklon-Auskleidungen

**Befestigungssysteme**

- Lochschweißung
- rückseitiges Anschweißen an den Grundkörper
- rückseitiges Anschweißen einer Mutter mit Innengewinde
- Schraubbefestigung mittels Anschweißen eines Bolzens
- Schraubbefestigung mittels Senklochringen
- Hängesysteme

**Kalenborn Kalprotect**

Tel. +49(0) 26 45.18-0  
 Fax +49(0) 26 45.18-112/180 (Export)  
 kalenborn@kalenborn.de  
 www.kalenborn.de



**Die Verschleißschutz-Experten**