

Firma:
.....
.....
Telefon:

Gesprächspartner:
.....
Vertretung:

Verbindung

endlos/vorbereitet zum Endlosmachen
kalt mech. geheizt

Z-Verbindung

Überlappungsverbindung

Mechanischer Verbinder (Typ)

Verbindungswinkel
60° 80° 90°

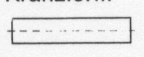
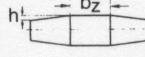
Band (Stückzahl) Stück
Bandlänge l mm
Bandbreite b₀ mm

Neuanlage / bestehende Anlage
Anlagenhersteller
Anlagenbezeichnung

Fördergut

Art:
.....
Beschaffenheit:
Fördergeschwindigkeit m/s
Bandbelastung pro m kg/m
Menge pro Stunde kg/m³
Temperatur des Fördergutes °C

Antriebstrommel

Antriebsleistung kW
an Aufgabe an Abwurf
Ø mm Breite mm
mit Belag ohne Belag
Kranzform
 
h mm b_z mm

Bandführung

trapezförmige Trommel
seitliche Führung (z.B. Längsprofile, Leisten, Rollen)

Bandsteuerung (ggf. Skizze anfertigen)

Tischunterstützung: durchgehend
unterbrochen

Ausführung: Holz / Stahl / Resopal

Arbeitsbedingungen

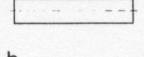

Einschicht- / Mehrschichtbetrieb
Takt- / Reversierbetrieb

Bandlauf im Freien (überdacht)
im geschlossenen Raum
im Kanal, Gehäuse

waagrecht/steigend/fallend/senkrecht
Neigungswinkel °

Förderaufgabe:
mittig / seitlich / fallend / schiebend

Umlenktrommel

Ø mm Breite mm
mit Belag ohne Belag
Messer-r- ... mm Breite mm
mitlaufend fest
Kranzform
 
h mm b_z mm

Spannmöglichkeit

Spannrolle Ø mm
zyl. ballig trapezf.

Spannwagen (ggf. Skizze anfertigen)

Gesamter Spannweg ca. mm

Bei welcher Spannung lief das Band einwandfrei? %

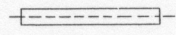
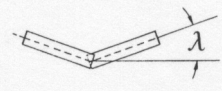
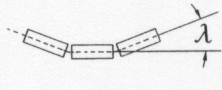
Abweiser Abwurf

Umwelteinflüsse:
Staub / Schmutz / Öl / Säuren oder andere Chemikalien

Umgebungstemperatur: °C
Luftfeuchtigkeit %

Bandreinigung erfolgt durch:
Bürste Abstreifer
Wasser Lösungsmittel

Tragrollen

Muldungswinkel λ °
Tragrollenabstand mm

Bisheriges Band

Fabrikat

Bandtyp Farbe

Lagenzahl Dicke mm

Tragseite: glatt / strukturiert

Verbindungsart, z. B. Z-Verbindung

* Daten eintragen bzw. ankreuzen oder unterstreichen.

